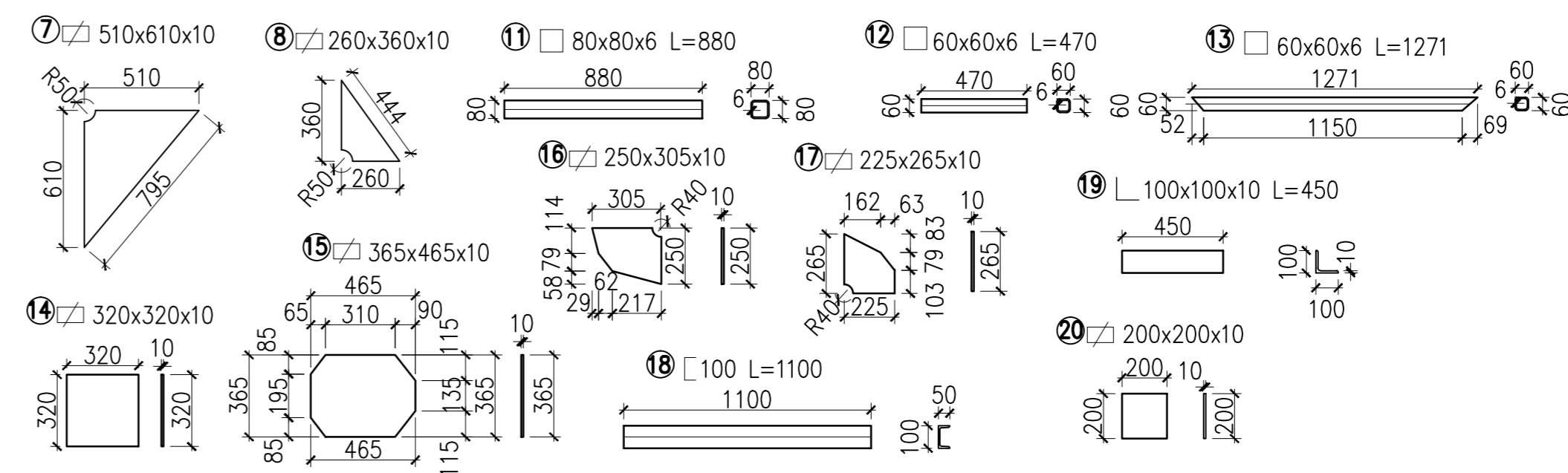
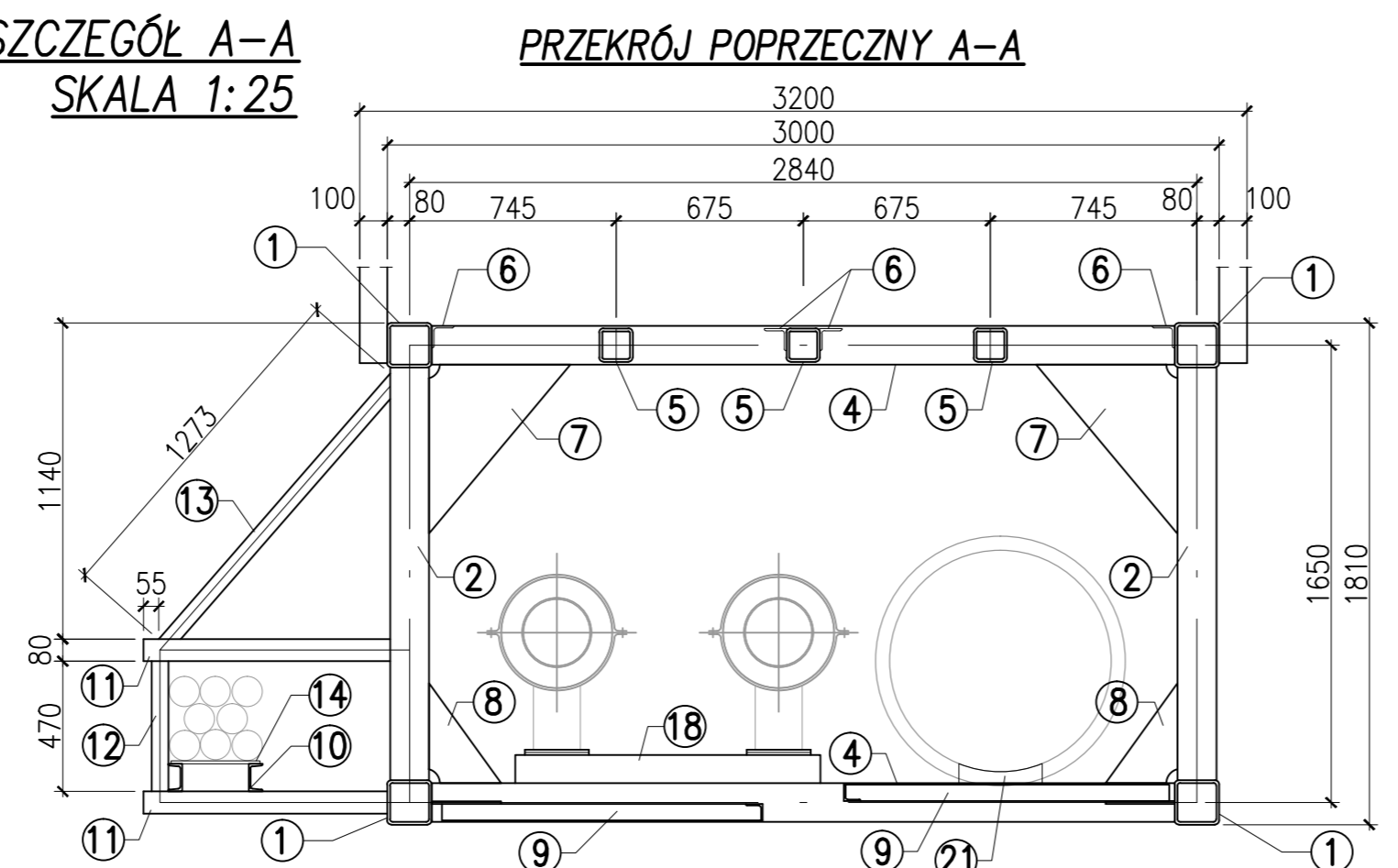
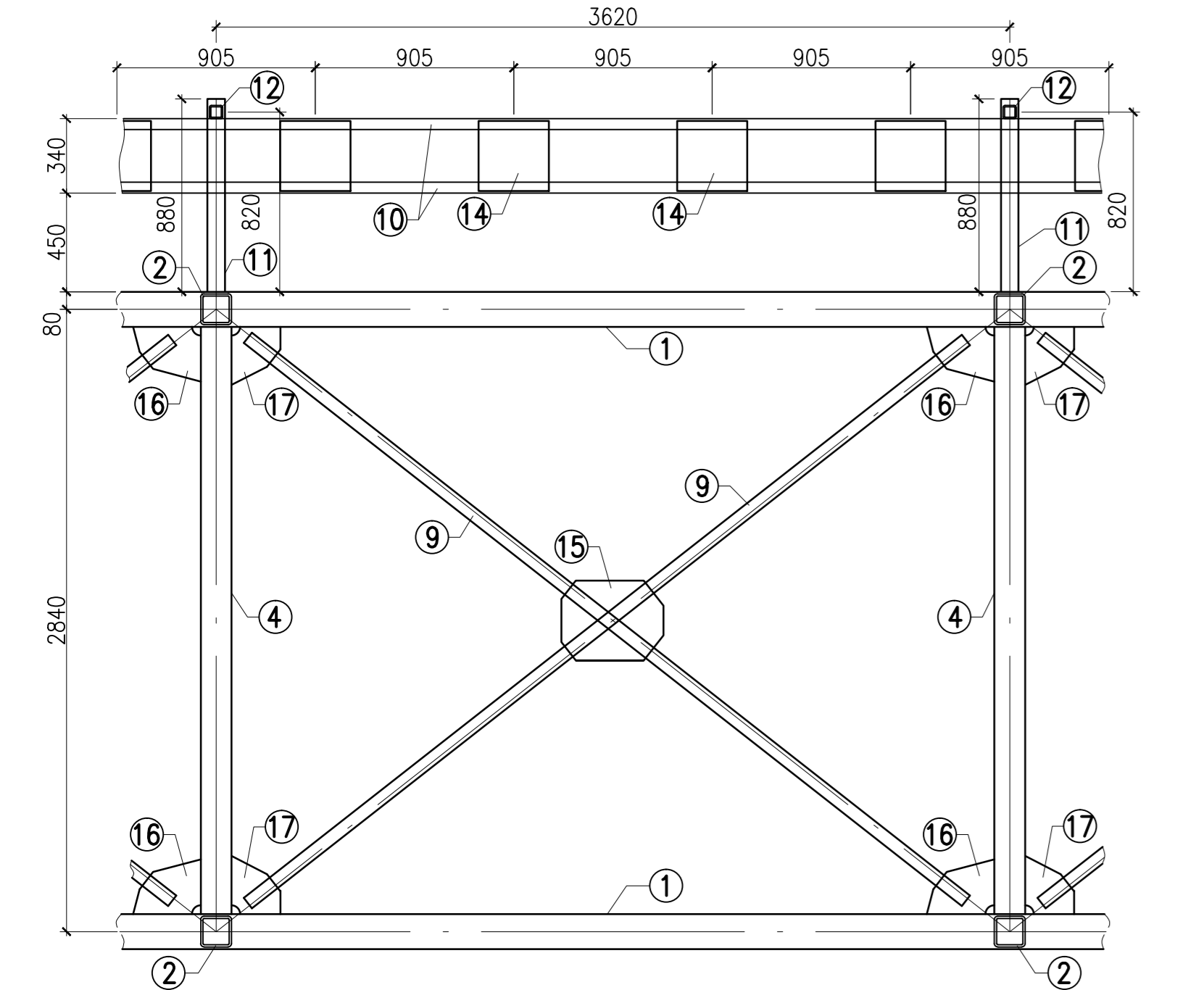


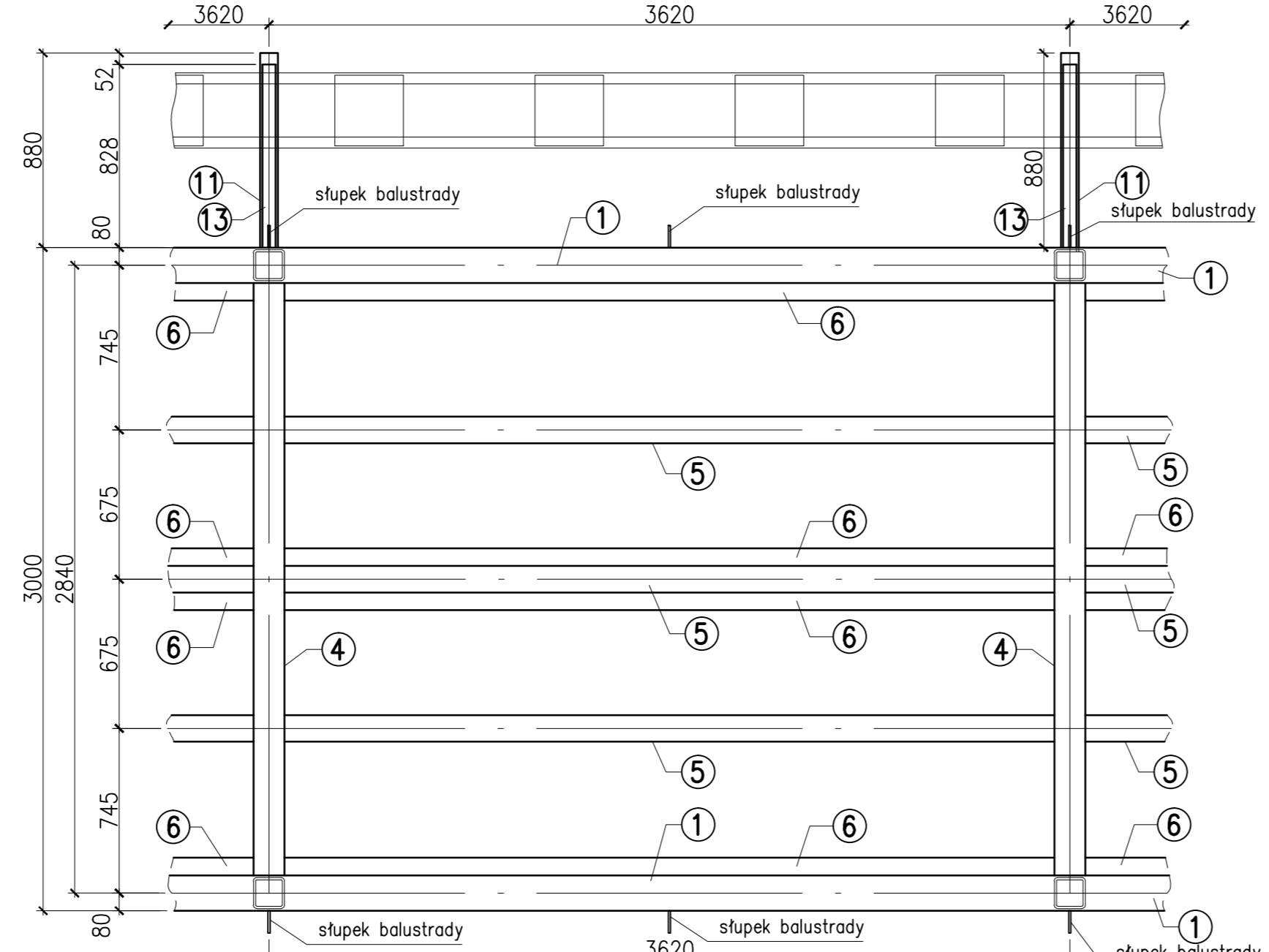
**SZCZEGÓŁ A-A**  
SKALA 1:25



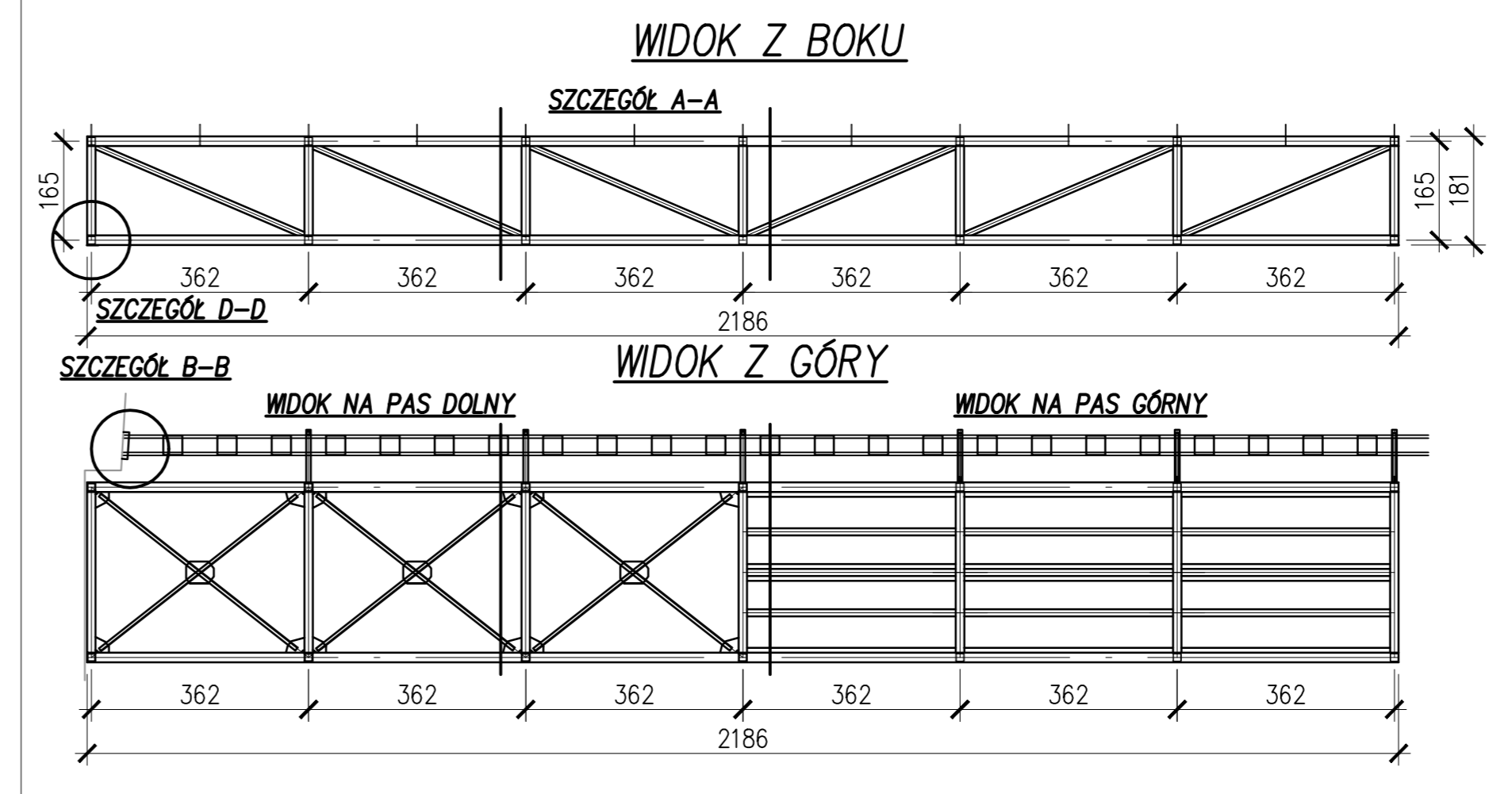
**PRZEKRÓJ B-B**



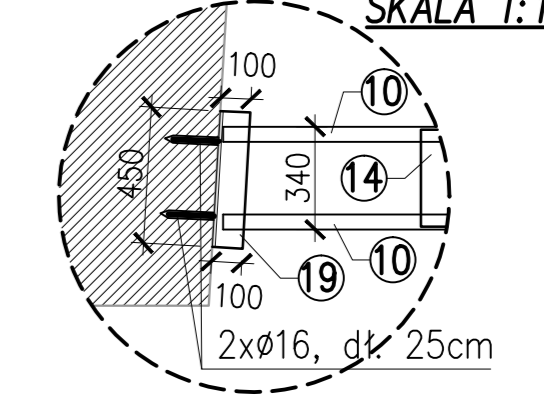
**PRZEKRÓJ C-C**



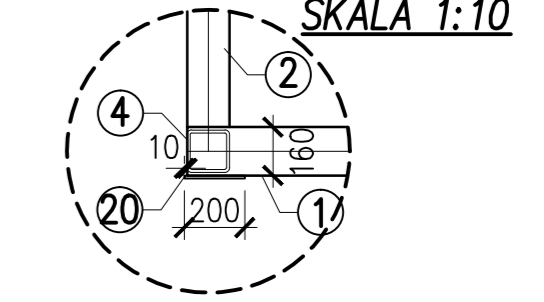
**KONSTRUKCJA KRATOWA SKALA 1:100**



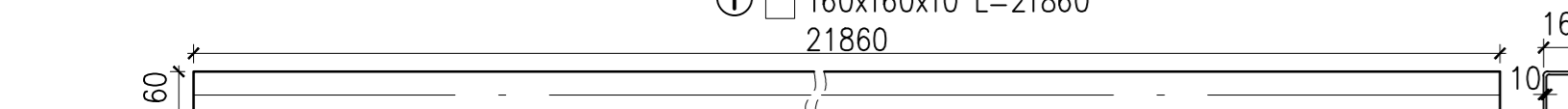
**SZCZEGÓŁ B-B**  
SKALA 1:10



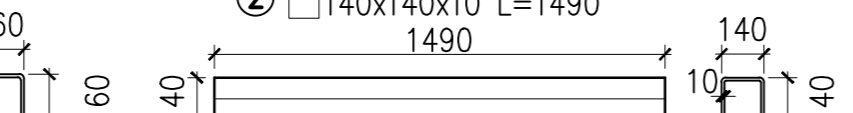
**SZCZEGÓŁ D-D**  
SKALA 1:10



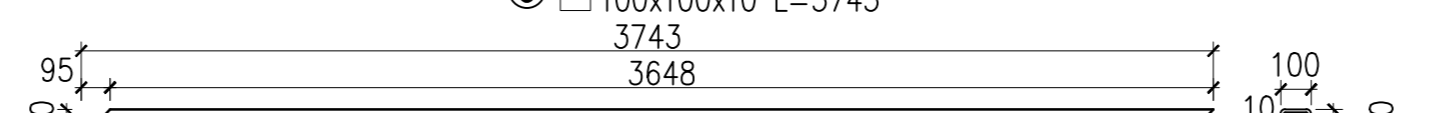
1) 160x160x10 L=21860



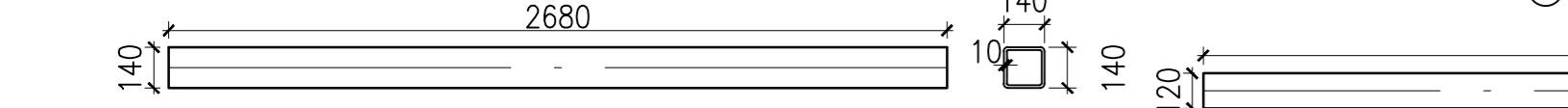
2) 140x140x10 L=1490



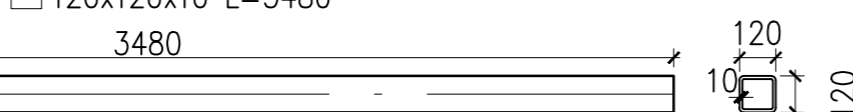
3) 100x100x10 L=3743



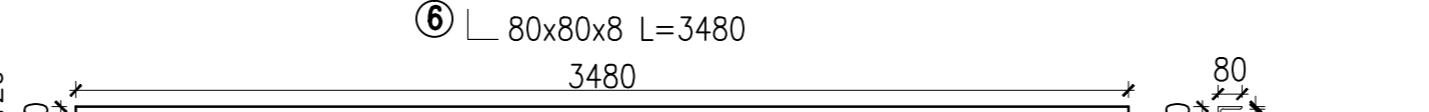
4) 140x140x10 L=2680



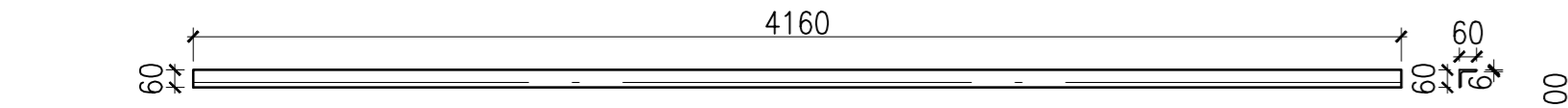
5) 120x120x10 L=3480



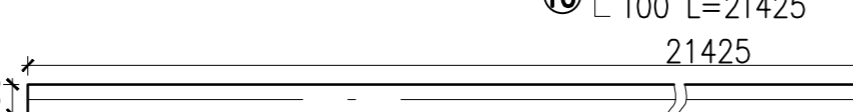
6) 80x80x8 L=3480



9) 60x60x6 L=4160



10) 100 L=21425



**Zestawienie elementów stalowych kładki - jedno przęsło**

Nr elementu	Nazwa	Grubość [mm]	Pole przekroju [m <sup>2</sup> ]	Obwód [m]	Objętość [m <sup>3</sup> ]	Długość [m]	Ciężar właściwy [kg/m <sup>3</sup> ]	Ciężar 1m [kg/m]	Ilość sztuk [Szt.]	Ciężar [kg]	Powierzchnia zabezpieczeń antykorozyjnych [m <sup>2</sup> ]
1	RK160x160x10	0.01	0.0059	0.614	-	21.860	-	46.30	4	4048.47	53.688
2	RK140x140x10	0.01	0.0051	0.534	-	14.900	-	40.00	14	8344.00	111.392
3	RK100x100x10	0.01	0.0035	0.374	-	3.743	-	27.40	12	1230.70	16.799
4	RK140x140x10	0.01	0.0051	0.534	-	2.680	-	40.00	14	1500.80	20.036
5	RK120x120x10	0.01	0.0043	0.454	-	3.480	-	33.70	18	2110.97	28.439
6	katownik 80x80x8	0.008	0.0012	0.311	-	3.480	-	9.63	24	804.30	25.975
7	bl 510x610x10	0.01	0.0051	1.04	0.0031	0.610	7850.00	40.04	14	170.95	4.441
8	bl 260x360x10	0.01	0.0026	0.54	0.0009	0.360	7850.00	20.41	14	51.43	1.361
9	katownik 60x60x6	0.006	0.0007	0.233	-	4.160	-	5.42	12	270.57	11.631
10	ceownik 100	-	0.0014	0.372	-	21.425	-	10.60	2	454.21	15.940
11	RK80x80x6	0.006	0.0017	0.305	-	0.880	-	13.60	12	143.62	3.221
12	RK60x60x6	0.006	0.0013	0.225	-	0.470	-	9.87	6	27.83	0.635
13	RK60x60x6	0.006	0.0013	0.225	-	1.271	-	9.87	6	75.27	1.716
14	bl 320x320x10	0.01	0.0032	0.66	0.0010	0.320	7850.00	25.12	24	192.92	5.069
15	bl 365x465x10	0.01	0.0037	0.75	0.0017	0.465	7850.00	28.65	6	79.94	2.093
16	bl 250x250x10	0.01	0.0025	0.52	0.0008	0.305	7850.00	19.63	12	71.83	1.903
17	bl 225x265x10	0.01	0.0023	0.47	0.0006	0.265	7850.00	17.66	12	56.17	1.495
18	ceownik 100	-	0.0014	0.372	-	1.100	-	10.6	7	81.62	2.864
19	katownik 100x100x10	0.01	0.0019	0.39	-	0.450	-	15	2	13.50	0.351
20	bl 200x200x10	0.01	0.002	0.42	0.0004	0.200	7850.00	15.70	4	12.56	0.336
21	podparcie rury	-	-	-	-	-	-	-	25	2.000	-
<b>RAZEM</b>										<b>19766,65</b>	<b>311,383</b>
<b>RAZEM dla 2 przęseł:</b>										<b>39533,30</b>	<b>622,77</b>

**STAL 18G2a - 39533,30kg**

- UWAGA!!!**
- Elementy stalowe grubości 10 mm należy spawać spoiną pachwinową a=7mm
  - Pozostałe elementy o grubości poniżej 10 mm należy spawać spoiną pachwinową a=(0,5do0,7)\*t (t=grubość elementu)
  - Element 21 (podparcie rury) należy dostosować na budowie.
  - Wszystkie końce rur należy zaslepić przez przyspawanie blaszek czolowych.
  - Nie spawać elementów 10 i 19

**BIURO PROJEKTÓW I EKSPERTYZ BUDOWNICTWA KOMUNIKACYJNEGO Z. KOKOSZKA**  
66-004 Zielona Góra, ul. Zatonie-Jasminowa 14, 601789866

**PROJEKT WYKONAWCZY**  
Budowy konstrukcji wsporczej sieci ciepłej wysokich parametrów oraz kanalizacji sanitarnej wraz ze ścieżką pieszo-rowerową

Projektant: mgr inż. Zbigniew Kokoszka  
Uprawnienia projektowe nr 265/94/UW

Sprawdzający: mgr inż. Eryk Wroński  
Uprawnienia projektowe nr LBS/0094/POOM/12

SKALA 1:25

LUTY 2016

LUTY 2016

RYS. KONSTRUKCYJNY KRATOWNICY

Nr rys. 8